

Diseñados para resistir las condiciones de trabajo más difíciles, ya sea en construcción de carreteras o en obras de ingeniería civil o restauración, los compresores de esta gama ofrecen niveles excepcionales de fiabilidad, rendimiento y calidad de aire comprimido. Gracias a la accesibilidad total de sus puertas, el mantenimiento también se simplifica. El compresor incluye de serie numerosas opciones que se traducen en un ahorro importante para el cliente. Es posible garantizar un excepcional rendimiento y un funcionamiento fiable en el más frío de los inviernos gracias a las dos baterías con las que están equipados. La larga vida útil de estos compresores se ve además aumentada mediante la protección adicional de la gestión del motor. Los motores diesel de la gama QSB 4.5 de Cummins, un líder mundial en producción de motores diesel, incluyen inyección electrónica de combustible para cumplir todas las normas europeas en materia de emisiones durante los próximos años.

⇒ **Cummins QSB 4.5**

Motor diesel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso

⇒ **Arranque progresivo**

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ **Filtro de combustible**

La contaminación del combustible se controla con un filtro de alta calidad que incluye separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba manual de combustible



⇒ **Puertas laterales abatibles de fácil acceso**

Ofrecen una excelente accesibilidad para facilitar el mantenimiento

⇒ **Sistema eléctrico de 24 V**

Garantiza reservas suficientes de energía para el arranque en frío y la aceleración segura

⇒ **Filtros de aire**

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire

⇒ **Protección de plástico de alta resistencia**

Protege el panel de control y los indicadores luminosos

⇒ **Regulación progresiva de caudal**

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido

⇒ **Elemento de compresión con filtro de aire recambiable**

Facilita y acelera el mantenimiento

⇒ **Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor**

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas

⇒ **Argolla de elevación central**

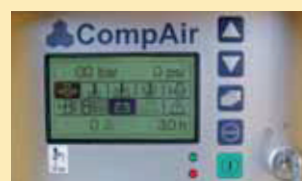
Facilita el manejo con grúa

⇒ **Fiabilidad de funcionamiento**

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +50° C

⇒ **Depósito de combustible de chapa de acero**

Incluye indicación visual directa de nivel



Portable-Control 3

⇒ **Pantalla digital**

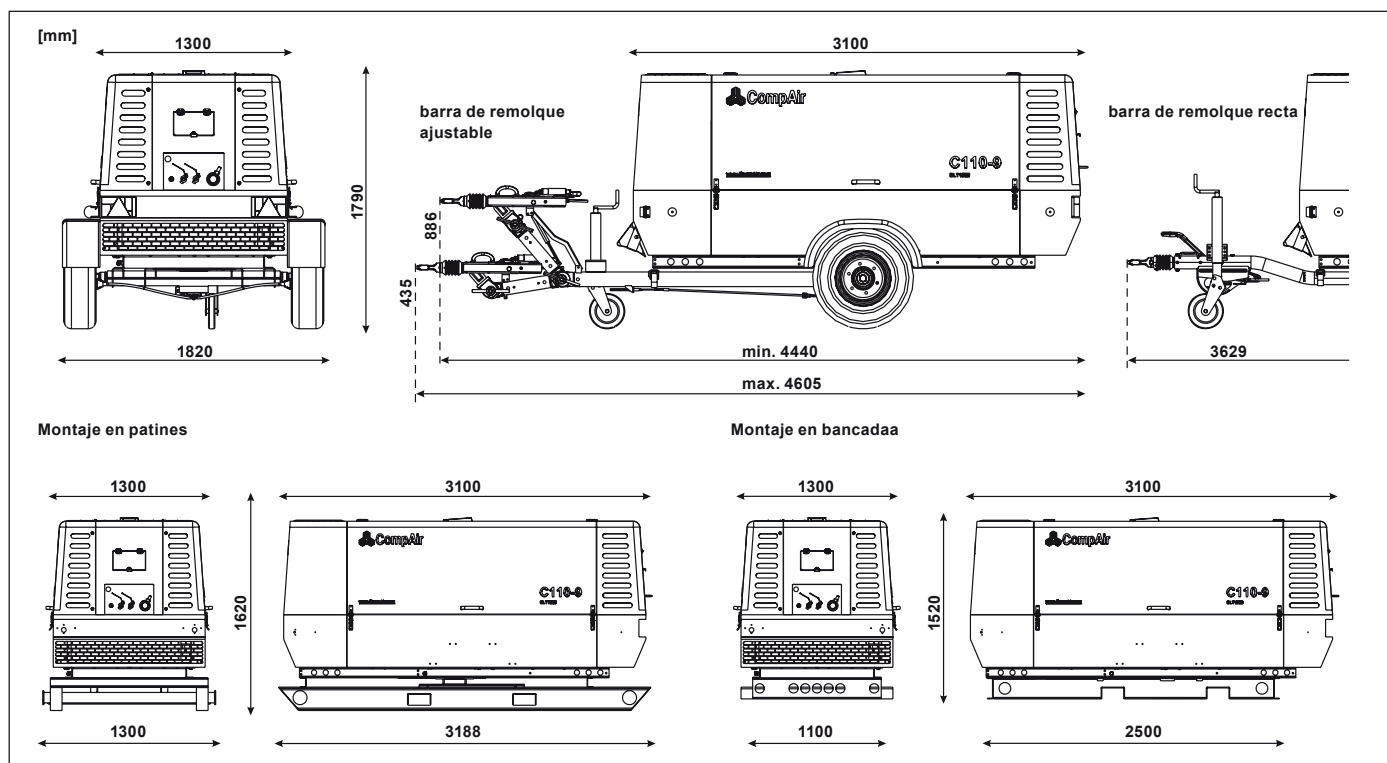
Todos los datos operativos necesarios están a la vista

⇒ **Ajuste de presión rápido y sencillo**

⇒ **Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:**

- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del agua de refrigeración demasiado alta
- Temperatura del enfriador intermedio demasiado alta
- Temperatura del elemento compresor demasiado alta
- Nivel del agua de refrigeración del motor demasiado bajo
- Nivel de combustible demasiado bajo
- Prefiltro de agua en combustible
- Control de carga (rotura de la correa en V, fallo del alternador)
- Errores de hardware

⇒ **Memoria de fallos con datos operativos detallados**



| Gama de productos | | DLT 1303 | | | | | | |
|--|---------------------|-------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Tipo | | C85-14 | C95-12 | C110-9 | C125 | C105-14 | C115-12 | C140-9 |
| Datos de funcionamiento | | | | | | | | |
| Caudal ¹⁾ | m ³ /min | 8,5 | 9,5 | 11,3 | 12,5 | 10,5 | 11,5 | 13,3 |
| Presión de funcionamiento | bar | 14 | 12 | 8,6 | 7 | 14 | 12 | 8,6 |
| Salidas de aire comprimido | | 2 x 3/4" y 1 x 2" | | | | | | |
| Motor | | Cummins QSB 4.5 | | | | | | |
| Potencia del motor instalado | kW | 97 | 97 | 97 | 97 | 119 | 119 | 119 |
| Velocidad del motor en vacío | 1/min | 1300 | 1300 | 1300 | 1300 | 1300 | 1300 | 1300 |
| Velocidad del motor a plena carga | 1/min | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2200 | 2200 | 2200 |
| Capacidad del depósito de combustible | l | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| Peso operativo²⁾ | | | | | | | | |
| Compresor portátil | | | | | | | | |
| barra de remolque ajustable, con freno | kg | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 |
| barra de remolque recta, con freno | kg | 1950 | 1950 | 1950 | 1950 | 1950 | 1950 | 1950 |
| Montaje en bancada | | kg | 1810 | 1810 | 1810 | 1810 | 1810 | 1810 |
| Montaje en patines | | kg | 1920 | 1920 | 1920 | 1920 | 1920 | 1920 |
| Dimensiones | | | | | | | | |
| Longitud | | | | | | | | |
| barra de remolque ajustable, con freno | mm | 4440-4605 | 4440-4605 | 4440-4605 | 4440-4605 | 4440-4605 | 4440-4605 | 4440-4605 |
| barra de remolque recta, con freno | mm | 3629 | 3629 | 3629 | 3629 | 3629 | 3629 | 3629 |
| Anchura | | mm | 1820 | 1820 | 1820 | 1820 | 1820 | 1820 |
| Altura | | mm | 1790 | 1790 | 1790 | 1790 | 1790 | 1790 |
| Longitud de la cubierta | | mm | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 |
| Nivel sonoro | | | | | | | | |
| Potencia de nivel sonoro ³⁾ | dB(A) LWA | 99 | 99 | 99 | 99 | 99 | 99 | 99 |
| Presión de nivel sonoro ⁴⁾ | dB(A) LPA | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000/14/CE

⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m