

Diseñados para resistir las condiciones de trabajo más difíciles, ya sea en construcción de carreteras o en obras de ingeniería civil o restauración, los compresores de esta gama ofrecen niveles excepcionales de fiabilidad, rendimiento y calidad de aire comprimido. Gracias a la accesibilidad total de sus puertas, el mantenimiento también se simplifica. El compresor incluye de serie numerosas opciones que se traducen en un ahorro importante para el cliente. Es posible garantizar un excepcional rendimiento y un funcionamiento fiable en el más frío de los inviernos gracias a las dos baterías con las que están equipados. La larga vida útil de estos compresores se ve además aumentada mediante la protección adicional de la gestión del motor. Los motores diesel de la gama QSB 4.5 de Cummins, un líder mundial en producción de motores diesel, incluyen inyección electrónica de combustible para cumplir todas las normas europeas en materia de emisiones durante los próximos años.

⇒ **Cummins QSB 4.5**

Motor diesel de 4 cilindros con baja vibración y funcionamiento silencioso

⇒ **Arranque progresivo**

Prolonga la vida útil del motor reduciendo el esfuerzo durante el arranque y permitiendo que el motor alcance su temperatura de funcionamiento con el compresor en vacío

⇒ **Filtro de combustible**

La contaminación del combustible se controla con un filtro de alta calidad que incluye separación de agua. Además, todos los compresores incluyen de serie una bomba manual de combustible



⇒ **Puertas laterales abatibles de fácil acceso**

Ofrecen una excelente accesibilidad para facilitar el mantenimiento

⇒ **Sistema eléctrico de 24 V**

Garantiza reservas suficientes de energía para el arranque en frío y la aceleración segura

⇒ **Filtros de aire**

Filtros de aire independientes para el motor y el compresor de aire

⇒ **Protección de plástico de alta resistencia**

Protege el panel de control y los indicadores luminosos

⇒ **Regulación progresiva de caudal**

La regulación de la velocidad del motor y de la entrada de aire se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido

⇒ **Elemento de compresión con filtro de aire recambiable**

Facilita y acelera el mantenimiento

⇒ **Válvula reguladora de temperatura de aceite del compresor**

Garantiza el funcionamiento seguro del compresor a bajas temperaturas ambiente o con cargas parciales extremas

⇒ **Argolla de elevación central**

Facilita el manejo con grúa

⇒ **Fiabilidad de funcionamiento**

Diseñado para temperaturas ambiente de -10 to +50° C

⇒ **Depósito de combustible de chapa de acero**

Incluye indicación visual directa de nivel



Portable-Control 3

⇒ **Pantalla digital**

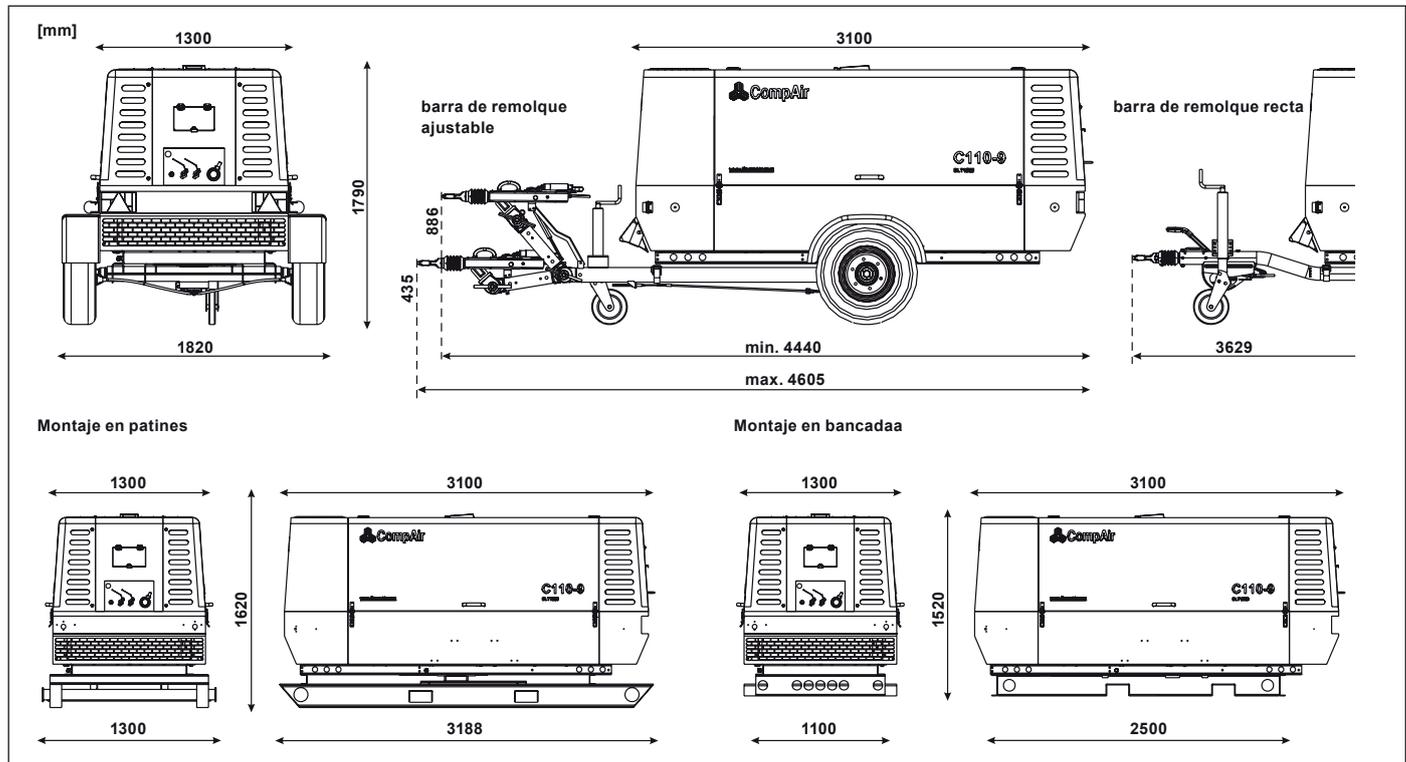
Todos los datos operativos necesarios están a la vista

⇒ **Ajuste de presión rápido y sencillo**

⇒ **Protección automática en caso de fallo de funcionamiento:**

- Presión de aceite del motor demasiado baja
- Temperatura del agua de refrigeración demasiado alta
- Temperatura del enfriador intermedio demasiado alta
- Temperatura del elemento compresor demasiado alta
- Nivel del agua de refrigeración del motor demasiado bajo
- Nivel de combustible demasiado bajo
- Prefiltro de agua en combustible
- Control de carga (rotura de la correa en V, fallo del alternador)
- Errores de hardware

⇒ **Memoria de fallos con datos operativos detallados**



Gama de productos		DLT 1303						
Tipo		C85-14	C95-12	C110-9	C125	C105-14	C115-12	C140-9
Datos de funcionamiento								
Caudal ¹⁾	m ³ /min	8,5	9,5	11,3	12,5	10,5	11,5	13,3
Presión de funcionamiento	bar	14	12	8,6	7	14	12	8,6
Salidas de aire comprimido		2 x 3/4" y 1 x 2"						
Motor		Cummins QSB 4.5						
Potencia del motor instalado	kW	97	97	97	97	119	119	119
Velocidad del motor en vacío	1/min	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Velocidad del motor a plena carga	1/min	2300	2300	2300	2300	2200	2200	2200
Capacidad del depósito de combustible	l	210	210	210	210	210	210	210
Peso operativo²⁾								
Compresor portátil								
barra de remolque ajustable, con freno	kg	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
barra de remolque recta, con freno	kg	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Montaje en bancada		kg	1810	1810	1810	1810	1810	1810
Montaje en patines		kg	1920	1920	1920	1920	1920	1920
Dimensiones								
Longitud								
barra de remolque ajustable, con freno	mm	4440-4605	4440-4605	4440-4605	4440-4605	4440-4605	4440-4605	4440-4605
barra de remolque recta, con freno	mm	3629	3629	3629	3629	3629	3629	3629
Anchura		mm	1820	1820	1820	1820	1820	1820
Altura		mm	1790	1790	1790	1790	1790	1790
Longitud de la cubierta		mm	3100	3100	3100	3100	3100	3100
Nivel sonoro								
Potencia de nivel sonoro ³⁾	dB(A) LWA	99	99	99	99	99	99	99
Presión de nivel sonoro ⁴⁾	dB(A) LPA	70	70	70	70	70	70	70

¹⁾ Conforme a la norma ISO 1217 Ed. 4 2009, anexo D

²⁾ Peso operativo sin accesorios opcionales

³⁾ Límites legales de la directiva CE conforme a 2000/14/CE

⁴⁾ Nivel sonoro conforme a la norma PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m